

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

| Индивидуальный номер рабочего места | Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса | Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.) | Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест) | Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|--|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| | | | | Физические факторы | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | |
| Центральный склад | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 399 | Рабочее место начальника склада; ПЭВМ | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 400 | Рабочее место старшего мастера; ПЭВМ | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 401 | Рабочее место мастера погрузочно-разгрузочных работ | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 | |
| 402 | Рабочее место машиниста крана (крановщика); Кран козловой ККТ-8 | 2 | - | - | - | - | 6 | - | - | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | - | 11 | |
| 403 | Рабочее место стропальщика; Грузозахватные приспособления козлового крана ККТ-8 | 2 | 404А, 405А, 406А, 407А, 408А, 409А, 410А | - | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 | |
| 411 | Рабочее место стропальщика; Грузозахватные приспособления козлового крана ККТ-8 | 2 | - | - | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 | |
| Железнодорожный участок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|
| 432 | Рабочее место водителя легкового автомобиля; FORD TRANSIT г/н А108НУ763, Бензин | 1 | 433А, 434А | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 435 | Рабочее место водителя автомобиля; НЕФА3 5299-10-15 г/н М321СТ63, Бензин | 1 | 436А | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 437 | Рабочее место водителя автомобиля 1 класса; НЕФА35299-10-16 г/н Е777КВ163, Бензин | 1 | 438А, 439А | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 440 | Рабочее место водителя автомобиля 1 класса; НЕФА35299-10-15 г/н В202МО163, Бензин | 1 | 441А, 442А, 443А | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 444 | Рабочее место водителя автомобиля 1 класса; НЕФА3 5299-10-15 г/н Е100ТР163, Бензин | 1 | 445А | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 446 | Рабочее место водителя автомобиля; ЛИА3 525635525635 г/н К819ЕХ163, Бензин | 1 | - | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 447 | Рабочее место водителя автомобиля; ПА3 3205 г/н М248ТН63, Бензин | 1 | - | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 448 | Рабочее место водителя автомобиля 1 класса; ПА3 3205 г/н Н177КН63, Бензин | 1 | 449А, 450А, 451А | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 452 | Рабочее место водителя автомобиля; ГАЗ а/фургон 278413 г/н В422МО163, Бензин | 1 | - | 9 | - | - | - | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | - | - | - | - | - | - | 11 | 11 |
| 453 | Рабочее место водителя автомобиля; ГАЗ 330202 г/н Р777ХС163, Бензин | 1 | - | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 454 | Рабочее место водителя автомобиля; ГАЗ СА3 35071 г/н Е555КВ163, Бензин | 1 | - | 9 | - | - | - | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | - | - | - | - | - | - | 11 | 11 |
| 455 | Рабочее место водителя автомобиля; ЗИЛ 433360 г/н М417СТ63, Бензин | 1 | - | 9 | - | - | - | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | - | - | - | - | - | - | 11 | 11 |
| 456 | Рабочее место водителя автомобиля 1 класса; МАЗ 643008-060 г/н В648ВМ163, Бензин | 1 | - | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 457 | Рабочее место водителя автомобиля 2 класса; МАЗ 630308-223 г/н Е888ТР163, Бензин | 1 | - | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |
| 458 | Рабочее место водителя автомобиля; КАМАЗ 55102 г/н Р385МК63, Бензин | 1 | - | 6 | - | - | - | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | - | - | - | - | - | - | 8 | 8 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 504 | Рабочее место станочника широкого профиля; Станок токарно-винторезный с ЧПУ PROTON XL-660.20-1 Инв№ 041385, СОЖ и смазки на основе масла, металлургические заготовки и детали, система искусственного освещения | 1 | - | 8 | - | - | 8 | - | - | 6 | - | - | - | - | 6 | 8 | - |
| 505 | Рабочее место станочника широкого профиля; Универсально-кругло-шлифовальный станок PARAGON GU-3275S-1 Инв№042028, Станок шлифовально-заточной MULTIGRIND Инв№ 04805, станок точильно-шлифовальный 3К654, СОЖ и смазки на основе масла, металлургские заготовки и детали, система искусственного освещения | 1 | - | 8 | - | - | 8 | - | - | 6 | - | - | - | - | 6 | 8 | - |
| 506 | Рабочее место станочника широкого профиля; Станок универсально-фрезерный 6Т82Ц инв№ 04799, Станок горизонтально-фрезерный 6Р82 Инв№ 04124, Станок вертикально-фрезерный 6Т12-29 инв№ 04123, Станок зубофрезерный 53А 80Н инв№ 041000, Станок строгальный 73071 инв№ 04127, СОЖ и смазки на основе масла, металлургские заготовки и детали, система искусственного освещения | 1 | - | 8 | - | - | 8 | - | - | 7 | - | - | - | - | 6 | 8 | - |
| 507 | Рабочее место слесаря-ремонтника; Станок ленточно-пильный СРЗ 200- 03/1500/570/500 Инв№042304, Радиально- сверлильный станок 2А554, Станок вертикально сверлильный 2С132 Инв№04389, УШМ Bosch, дрель Makita, СОЖ и смазки на основе масла, металлургские заготовки и детали | 1 | - | 8 | - | 0,5 | 8 | - | - | 3 | 1 | - | - | - | - | 8 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|------------------------|-----|---|-----|---|---|---|---|-----|-----|-----|---|---|---|---|
| 508 | Рабочее место слесаря-инструментальщика; Радиально-сверлильный станок 2А554, Станок вертикально-сверлильный 2С132 Инв№04389, Электропечь сопротивления камер СНО- 4.8.4/12.5-И1, Электропечь СНОП-2.2.5.2/12.5- И1, СОЖ и смазки на основе масла, металлические заготовки и детали, система искусственного освещения | 1 | - | 8 | - | 0,5 | 8 | - | - | 4 | - | - | - | 8 | 4 | 8 | - |
| 509 | Рабочее место слесаря-инструментальщика; Радиально-сверлильный станок 2А554, Станок вертикально-сверлильный 2С132 Инв№04389, Электропечь сопротивления камер СНО- 4.8.4/12.5-И1, Электропечь СНОП-2.2.5.2/12.5- И1, СОЖ и смазки на основе масла, металлические заготовки и детали, система искусственного освещения | 1 | 510А | 8 | - | 0,5 | 8 | - | - | 4 | - | - | - | 8 | 4 | 8 | - |
| 511 | Рабочее место электрогазосварщика; Аппарат сварочный (плазморезка) МУЛТРАZ 15000INVERTER Инв№ 041976, Сварочный инвертер ORIGO 3001 ТА 24(ESAB) Инв№ 041838, Баллоны с пропаном и кислородом, электроды ОК-46 | 2 | - | 7 | - | 7 | 7 | - | - | - | - | - | 3,5 | 3 | 8 | 8 | - |
| 512 | Рабочее место электрогазосварщика; Аппарат сварочный (плазморезка) МУЛТРАZ 15000INVERTER Инв№ 041976, Сварочный инвертер ORIGO 3001 ТА 24(ESAB) Инв№ 041838, Баллоны с пропаном и кислородом, электроды ОК-46 | 1 | - | 7 | - | 7 | 7 | - | - | - | - | 3,5 | 3 | 8 | 8 | 8 | - |
| Отдел электрического энергетика | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 513 | Рабочее место слесаря-сантехника; Слесарный инструмент, Дрель ДРЭ2-01, станок сверлильный «Корвет-42», Насос ГНОМ 10х10,25х20, СД 16/25№88.89-ВК4/28 №1035, газоанализатор АНКАТ-7631 №838, Резина, паронит, литол-24 | 1 | 514А, 515А, 516А | 2,5 | - | - | 8 | - | - | - | 0,5 | - | - | - | - | 8 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|------|-----|---|---|----|---|---|----|-----|---|---|---|---|---|---|----|---|----|
| 517 | Рабочее место слесаря-сантехника: Слесарный инструмент, дрель ДРЭ2-01, станок сверлильный «Корвет42», Насос ГНОМ 10х10,25х20, СД 16/25№88.89-ВК4/28 №1035, газоанализатор АНКАТ-7631 №838, Резина, паронит, литол-24 | 4 | - | 5,5 | - | - | 12 | - | - | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 12 | - | |
| 518 | Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования: Слесарный инструмент, дрель Интерскол, УШМ Bosch, Указатели напряжения УВН и УНН, мультиметр цифровой, паяльник, Припой ПОС-30, канифоль, трансформаторное масло | 1 | 519А | 1 | - | 1 | 2 | - | - | - | 1 | 3 | - | - | - | - | - | 8 | - | 8 |
| 520 | Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования: Слесарный инструмент, дрель Интерскол, УШМ Bosch, Указатели напряжения УВН и УНН, мультиметр цифровой, паяльник, Припой ПОС-30, канифоль, трансформаторное масло | 4 | - | 1 | - | 1 | 4 | - | - | - | 1 | 3 | - | - | - | - | - | 12 | - | 12 |
| 521 | Рабочее место оператора котельного ; Котел для получения пара LOOS зав№ 102994, слесарный инструмент, Аминат КО-2, гидрохим-160, система искусственного освещения | 5 | - | 12 | - | - | 12 | - | - | 12 | - | - | - | - | - | - | - | 12 | 2 | 12 |
| 522 | Рабочее место оператора котельного ; Водогрейные котлы УВГ 2100 инв № 03016,03018, котел водогрейный секционный КСВ-2 инв№. 041558, слесарный инструмент, Соль таблетированная поваренная, система искусственного освещения | 4 | - | 12 | - | - | 12 | - | - | 12 | - | - | - | - | - | - | - | 12 | 2 | 12 |
| 523 | Рабочее место инженера-энергетика: ПЗВМ | 1 | - | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Отдел главного энергетика. Группа планово-предупредительного ремонта

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 524 | Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования: Слесарный инструмент, Дрель Интерскол, УШМ Bosch, Указатели напряжения УВН и УНН, мультиметр цифровый, паяльник, Припой ПОС-30, канифоль, трансформаторное масло | 1 | 525А, 526А, 527А | 1 | - | 1 | 4 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | 8 | - | 8 | - |
|-----|---|---|------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Ремонтная служба

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|----|---|---|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|
| 528 | Рабочее место механика: ПЭВМ, слесарный инструмент | 1 | - | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8 | - |
| 529 | Рабочее место механика: ПЭВМ, слесарный инструмент | 1 | - | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8 | - |
| 530 | Рабочее место энергетика: ПЭВМ, слесарный инструмент | 1 | 531А | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8 | - |
| 532 | Рабочее место слесаря-ремонтника: Слесарный инструмент, дрель электрическая ЗУБР, УШМ Bosch, станок заточной, станок сверлильный 2С132 №04372, СОЖ и смазки на основе масла, металлические заготовки и детали, система искусственного освещения | 4 | 533А | 12 | - | 1 | 12 | - | - | 1 | 3 | - | - | - | - | - | 6 | 12 | - |
| 534 | Рабочее место слесаря-ремонтника: Слесарный инструмент, дрель электрическая ЗУБР, УШМ Bosch, станок заточной, станок сверлильный 2С132 №04372, СОЖ и смазки на основе масла, металлические заготовки и детали | 4 | 535А, 536А | 12 | - | 1 | 12 | - | - | 1 | 3 | - | - | - | - | - | - | 12 | - |
| 537 | Рабочее место слесаря-ремонтника: Слесарный инструмент, дрель электрическая ЗУБР, УШМ Bosch, станок заточной, станок сверлильный 2С132 №04372, СОЖ и смазки на основе масла, металлические заготовки и детали | 1 | - | 8 | - | 1 | 7 | - | - | 1 | 3 | - | - | - | - | - | - | 8 | - |
| 538 | Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования: Слесарный инструмент, дрель Makita, шлифмашина DeWalt, перфоратор Makita, шуруповерт Makita, паяльник ЭПС-40, Припой ПОС-30, канифоль | 4 | 539А | 1 | - | 1 | 12 | - | - | 4 | - | - | - | - | - | 12 | - | 12 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|---|----|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|
| 540 | Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Слесарный инструмент, дрель Макіта, шлифмашина Devalт, паяльник ЭПС-40, Припой ПОС-30, канифоль, система искусственного освещения | 4 | - | 1 | - | 1 | 12 | - | - | 4 | - | - | - | 12 | 6 | 12 | - |
| 541 | Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Слесарный инструмент, дрель Макіта, шлифмашина Devalт, перфоратор Макіта, шуруповерт Макіта, паяльник ЭПС-40, Припой ПОС-30, канифоль | 1 | - | 1 | - | 1 | 8 | - | - | 4 | - | - | - | 8 | - | 8 | - |

Служба автоматизации и метрологии

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|
| 542 | Рабочее место начальника службы; ПЭВМ, система искусственного освещения | 1 | - | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4 | - | - |
| 543 | Рабочее место заместителя начальника службы; ПЭВМ, система искусственного освещения | 1 | - | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4 | - | - |
| 544 | Рабочее место инженера-электроника; ПЭВМ, паяльник ручной НАКОФХ-601, измерительное оборудование, слесарный инструмент, Припой ПОС-61, канифоль, система искусственного освещения | 1 | - | 1 | - | 5 | - | - | - | - | 1 | - | - | 8 | 3 | 8 | - |
| 545 | Рабочее место инженера-электроника; ПЭВМ, паяльник ручной НАКОФХ-601, измерительное оборудование, слесарный инструмент, Припой ПОС-61, канифоль, система искусственного освещения | 4 | - | 1 | - | 6 | - | - | - | - | 1 | - | - | 12 | 5 | 12 | - |
| 546 | Рабочее место ведущего инженера-электроника; ПЭВМ, паяльник ручной НАКОФХ-601, измерительное оборудование, слесарный инструмент, Припой ПОС-61, канифоль, система искусственного освещения | 1 | 547А | 1 | - | 5 | - | - | - | - | 1 | - | - | 8 | 3 | 8 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|
| 548 | Рабочее место инженера-электроника; ПЭВМ, паяльник ручной НАКОФХ-601, измерительное оборудование, слесарный инструмент, Припой ПОС-61, канифоль, система искусственного освещения | 1 | - | 1 | - | - | 5 | - | - | - | 1 | - | - | 8 | 3 | 8 | - |
| 549 | Рабочее место инженера-электроника; ПЭВМ, паяльник ручной НАКОФХ-601, измерительное оборудование, слесарный инструмент, Припой ПОС-61, канифоль, система искусственного освещения | 3 | - | 1 | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | 12 | 5 | 12 | - |
| 550 | Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике; ПЭВМ, паяльник ручной НАКОФХ-601, измерительное оборудование, слесарный инструмент, Припой ПОС-61, канифоль, система искусственного освещения | 1 | - | 1 | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | 12 | 5 | 12 | - |
| 551 | Рабочее место инженера по метрологии; ПЭВМ, система искусственного освещения | 1 | 552А | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 6 | - | - |

Отдел капитального строительства

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 553 | Рабочее место начальника отдела; ПЭВМ | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 554 | Рабочее место инженера; ПЭВМ | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Ремонтно-строительный участок

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 555 | Рабочее место начальника участка; ПЭВМ | 1 | - | 4 | - | 4 | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 556 | Рабочее место плотника; Слесарный инструмент, электролобзик Bosch, УШМ SPARKY, электропила Bosch, электроорубанок Bosch, Дривесина | 1 | - | - | - | 8 | 8 | - | - | - | 4 | - | - | - | - | 8 | - |
| 557 | Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций; Слесарный инструмент, УШМ SPARKY, Стальные и железобетонные конструкции | 1 | - | - | - | 4 | 8 | - | - | 4 | - | - | - | - | - | 8 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|---|---|---|---|---|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|
| 558 | Рабочее место электрогазосварщика; Аппарат сварочный ТОРУС-200, УШМ SPARKY, дрель Bosch, Электродрель МР-3, УОНИ 13/55 | 1 | 559А | 7 | - | 7 | 7 | - | - | 1 | 3,5 | 3 | - | - | 8 | - | 8 | - |
| 560 | Рабочее место каменщика; Электроперфоратор Bosch, дрель Bosch, бетономешалка БСЭ 182/850, Кирпич, портландцемент М-400, песок | 1 | 561А, 562А | - | - | 4 | 8 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 8 | - | - |
| 563 | Рабочее место рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий; Слесарный инструмент, дрель Bosch, УШМ SPARKY, электропила Bosch | 1 | - | - | - | 1 | 8 | - | - | 3 | - | - | - | - | - | 8 | - | - |
| 564 | Рабочее место бетонщика; Бетономешалка БСЭ 182/850, электроперфоратор Bosch, электропила Bosch, Кирпич, портландцемент М-400, песок | 1 | - | - | - | 4 | 8 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | 8 | - | - |
| 565 | Рабочее место маляра; Пневмокраскопульт, дрель Bosch, Эмали ПФ115, ОС5103, В/Д НУ, Растворитель 646, Уайт-спирит, керосин, грунтовка, шпаклевка | 1 | - | 8 | - | 8 | 8 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | 8 | - | - |

Участок по производству тары

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---------------------------------|---|---|----|----|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|
| 566 | Рабочее место электросварщика ручного сварки; Сварочный трансформатор ВД-306, УШМ Bosch, Баллоны с пропаном и кислородом, электродрель МР-4 | 2 | 567А, 568А, 569А, 570А | 9 | - | 11 | 11 | - | - | 2 | 9 | 9 | - | - | 11 | - | 11 | - |
|-----|---|---|---------------------------------|---|---|----|----|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|

Дирекция кабельного производства

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 571 | Рабочее место директора; ПЭВМ | 1 | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 572 | Рабочее место экономиста; ПЭВМ | 1 | 573А, 574А | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 575 | Рабочее место кладовщика; ПЭВМ, система искусственного освещения | 1 | 576А, 577А | - | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4 | - | - |
| 578 | Рабочее место кладовщика; ПЭВМ, система искусственного освещения | 2 | - | - | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4 | - | - |

Кабельно-проводниковое производство

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|---------------------------------|----|---|-----|----|---|---|---|----|---|---|---|---|---|---|---|----|-----|----|---|
| 590 | <p>Рабочее место опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии;</p> <p>Экструзионная линия №1 RME2/RIE 2120/100 ROSENDANL, Экструзионная линия №2 на базе экструдера E1.100-25. RN. СНС MAPPE, слесарный инструмент, технологический инструмент, мерительный инструмент, кран мостовой электрический однобалочный опорный 64.64.00.000 г/л 3,2т-№ 396, г/л-5т №852, №809, машина контактной сварки МСС-901 УХЛ-4, Блоксополимер, композиция блоксополимера пропилена с этиленом, медь, жидкость промывочная</p> <p>WASH WK52 20-042001-04; разбавитель МК22-А1, МК22-К1, чернила W 52-100-1К, ВК (черные), W 92-110-3P WTA(Белые), система искусственного освещения</p> | 4 | 591А, 592А, 593А, 594А | 12 | - | 0,5 | 12 | - | - | - | 10 | - | - | - | - | - | - | - | 12 | 1,5 | 12 | - |
| 595 | <p>Рабочее место опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии;</p> <p>Экструзионная линия №4 RN-A RAT 032 ROSENDANL, экструзионная линия №5 RN-A RAT 018 ROSENDANL, слесарный инструмент, технологический инструмент, мерительный инструмент, кран мостовой электрический однобалочный двух пролётный подвесной 24-56053Д г/л 5т-№ 36, №16, машина контактной сварки МСС-901 УХЛ-4, Блоксополимер, композиция блоксополимера пропилена с этиленом, медь, жидкость промывочная</p> <p>WASH WK52 20-042001-04; разбавитель МК22-А1, МК22-К1, чернила W 52-100-1К, ВК (черные), W 92-110-3P WTA(Белые), система искусственного освещения</p> | 4 | 596А, 597А, 598А | 12 | - | 0,5 | 12 | - | - | - | 10 | - | - | - | - | - | - | - | 12 | 1,5 | 12 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|------------------------|----|---|-----|----|---|---|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|-----|----|---|
| 599 | <p>Рабочее место опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии:</p> <p>Экструзионная линия №6 РАУ 030 ROSENDANL, экструзионная линия №7 РАУ 028 ROSENDANL, слесарный инструмент, технологический инструмент, мерительный инструмент, дробильное оборудование SLR 400, машина контактной сварки МСС-901 УХЛ-4, электростатическая установка нанесения кабельных покрытий (талыковница)-ЕССС701, Полиэтилен, композиция блоксополимера пропилена с этиленом, медь, алюминий, полиуретан, ПВХ пластикат.: И40-13А, НГП, И40 14, ППИ, О40, ППО, элигран, ППВ, ЛОУСГРАН, Башгран, Лесгол, термоластопласты: ТМ5, Т15. талы, жидкость промывочная для маркиратора ЗА01КР5, разбавитель ТЗ3В01К, краска для маркиратора 5160ТS ЗА 024, система искусственного освещения</p> | 4 | 600А, 601А, 602А | 12 | - | 1,5 | 12 | - | - | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | 12 | 1,5 | 12 | - |
| 603 | <p>Рабочее место скрутки изделий кабельного производства:</p> <p>Линия общей скрутки РО-ДТ/SC-2240 DRUMTWISTER Savalle, кран мостовой электрический двухбалочный опорный 1-Б-12.5-22.5-8-380-У3 г/п 12.5т. № 080250, слесарный инструмент, технологический инструмент, мерительный инструмент, Медь, жила изолированная (ПВХ, резина), нить п/пропиленовая, лента полиэтиленрефталатная ПЭТ, п/пропиленовый жгут, скотч, нетканое полотно, ПВХ-лента, жгут ПВХ, система искусственного освещения</p> | 5 | - | - | - | - | 11 | - | - | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 11 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---------------|---|---|---|----|----|----|---|---|---|---|----|---|
| 604 | <p>Рабочее место скрутки изделий кабельного производства: Линия дуговой скрутки PO-RL -1250 (1+6) Savalle, кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053Д г/л 5т-№ 36, №16, слесарный инструмент, технологический инструмент, мерительный инструмент, Медь, жила изолированная (ПВХ, резина), лента п/пропиленовая, лента полиэтиленрефталатная, п/пропиленовый жгут, скотч, фторопластовая лента, нетканое полотно, блоксополимер, композиция блоксополимера пропилена с этиленом, жгут ПВХ, система искусственного освещения</p> | 4 | 605А, 606А | - | - | - | - | 11 | - | - | - | - | 2 | 11 | - |
| 607 | <p>Рабочее место скрутки изделий кабельного производства: Линия фонарной скрутки PO-CESE/E-1+6+12+18x630 Savalle, кран мостовой электрический однобалочный опорный 64.68 №1129, №1130 г/л 5т, слесарный инструмент, технологический инструмент, мерительный инструмент, Медь, лента ПЭТ, фторопластовая лента, система искусственного освещения</p> | 5 | - | - | - | - | 11 | - | 11 | - | - | - | 2 | 11 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|--|---|---|---|----|---|----|---|---|---|---|----|----|---|
| 608 | <p>Рабочее место Бронировщика кабелей: Машины для бронирования кабеля БМ-1; БМ-2; БМ-3; БМ-4; БМ-5; БМ-6; БМ-7; БМ-8; БМ-9, машина контактной сварки МСС-1902 УХЛ4, технологический инструмент, ручной инструмент, мерительный инструмент, кран мостовой электрический однобалочный опорный 64.64.00.000: №397 г/л 3.2т, № 809 г/л 5т., кран консольный поворотный г/л 0,5, Борный порошок, припой латунь, лента стальная оцинкованная, полотно нетканое, изолированная жила (пластмасса, полиэтилен, композиция блоксополимера пропилена с этиленом, пространственно сшитый полиэтилен), система искусственного освещения</p> | 6 | 609А, 610А, 611А, 612А, 613А, 614А, 615А, 616А | 1 | - | 1 | 10 | - | 9 | - | - | - | 1 | 11 | - | |
| 617 | <p>Рабочее место Бронировщика кабелей: Линия бронирования (ЛПП1007, ДНР/ДРН-2500/10-СЕР-2-600-ЕО-15), ГПМ тельфер г/л 0,5т, машина контактной сварки МСС-1902 УХЛ4, Изоляционный ПВХ материал, лента стальная оцинкованная, лента медная ЭЛРНМ (ДЛРНМ), лента стеклослюдосодержащая, ПНЭК, ПЭТ, фторопластовая лента, ЛЭС, ЛЭСБ, система искусственного освещения</p> | 4 | - | 1 | - | 1 | 11 | - | 10 | - | - | - | 1 | 11 | - | |
| 618 | <p>Рабочее место монтажера кабельного производства: Кран мостовой электрический однобалочный опорный 64.64.00.000 г/л-5т, №809, стропы металллические г/л 5т; слесарный инструмент и приспособления, медная токопроводящая жила, броня из стальной оцинкованной ленты, полиэтилен, блок сополимер (пропилен с этиленом), пространственно-сшитый, масло трансформаторное, резина, нефтепогружной кабель, система искусственного освещения</p> | 4 | - | - | - | - | 11 | - | - | - | 3 | - | - | 11 | 11 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|------|---|---|---|----|----|---|----|---|---|---|---|---|---|---|----|----|---|
| 619 | Рабочее место монтера кабельного производства: Кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053 г/л-5т, №10 стропы металлические г/л 5т; слесарный инструмент и приспособления, медная токопроводящая жила, броня из стальной оцинкованной ленты, полиэтилен, блок сополимер (пропилен с этиленом), пространственно-шитый, масло трансформаторное, резина, нефтепогружной кабель, система искусственного освещения | 1 | - | - | - | - | - | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 | 11 | - |
| 620 | Рабочее место монтера кабельного производства: Слесарный инструмент и приспособления, медная токопроводящая жила, броня из стальной оцинкованной ленты, полиэтилен, блок сополимер (пропилен с этиленом), пространственно-шитый, масло трансформаторное, резина, нефтепогружной кабель, система искусственного освещения | 2 | - | - | - | - | 11 | - | - | - | 3 | - | - | - | - | - | - | 11 | 11 | - |
| 621 | Рабочее место весовщика: ПЭВМ, весы ВЕРТЕХ, Кабельная продукция, система искусственного освещения | 3 | - | - | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5 | - | - |
| 622 | Рабочее место весовщика: ПЭВМ, весы ВЕРТЕХ, Кабельная продукция, система искусственного освещения | 1 | - | - | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 4 | - | - |
| 623 | Рабочее место весовщика: ПЭВМ, весы ВЕРТЕХ, Кабельная продукция, система искусственного освещения | 1 | - | - | - | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - |
| 624 | Рабочее место перемотчика: Линия перемотки ПУ-2000, ПКУ-2000, ПУ-1, ПУ-2, ПУ-3, слесарный и технологический инструмент, Кабель бронированный, жила изолированная, система искусственного освещения | 4 | 625A | - | - | - | 11 | - | - | 11 | - | - | - | - | - | - | - | 11 | 11 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|---|----|---|---|----|---|---|---|---|---|----|---|
| 652 | <p>Рабочее место волоочильщика цветных металлов: Стан волоочильный СМВ-1-9 МС инв №04553, острильно-затяжной станок б/н, машина стыковой сварки СТРЕСКЕР SE-20 №041858, кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053 №12 г/л Ст. №36, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, Медная катанка, эмульсия универсальный концентрат -UNOPOL ZD 560, растворитель 646, поготно нетканое термо скреплённое, ВО бактерицид, ES пеногаситель, ОН присадка, система искусственного освещения</p> | 4 | - | 11 | - | 1 | 11 | - | - | - | - | 1 | 11 | - |
| 653 | <p>Рабочее место волоочильщика цветных металлов: Волоочильная линия Т-40-5L+РАТ40+ ВО125 ТЕСННОСАВЛЕ, кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053 №12 г/л Ст. №36, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, машина стыковой сварки МСС 1902 №041304 Острильно-затяжной станок №11, пила отрезная BOSCH, Медная катанка, эмульсия универсальный концентрат -UNOPOL ZD 560, растворитель 646, поготно нетканое термо скреплённое, ВО бактерицид, ES пеногаситель, ОН присадка, система искусственного освещения</p> | 4 | - | 11 | - | 1 | 11 | - | - | - | - | 1 | 11 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|----|---|---|----|---|---|---|---|---|----|---|
| | <p>Рабочее место волочильщика цветных металлов: Волочильная линия Т-120, кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053 №12 г/л 5т, №36, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, машина стыковой сварки STRECKER SE 130 04/649, острильно-затяжной станок №0488.00.000 Б-02, ЕЕ 450Е №300, Пила отрезная BOSCH, Медная катанка, эмульсия универсальный концентрат -UNOPOL ZD 560, растворитель 646, полотно нетканое термо скреплённое, ВО бактерицид, ЕС пеногаситель, ОН присадка, система искусственного освещения</p> | 3 | - | 11 | - | 1 | 11 | - | - | - | - | 1 | 11 | - |
| 655 | <p>Рабочее место волочильщика цветных металлов: Волочильная линия Т-80, кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053 №12 г/л 5т, №36, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, машина стыковой сварки STRECKER -VM-3b-AI № 041760, острильно-затяжной станок б/н, Масло BERUDRAW AL105, растворитель 646, полотно нетканое термо скреплённое, система искусственного освещения</p> | 4 | - | 11 | - | 1 | 11 | - | - | - | - | 1 | 11 | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|----|---|----|---|---|----|---|---|-----|---|---|---|---|----|----|---|
| | <p>Рабочее место волоочильщика цветных металлов: Волоочильная линия грубого волочения М-85 №04136, М85-1/Р501/ММ400/МГ800/800, М85-2/Р501.6/ММ400/МГ801/СНН1001, машина стыковой сварки СТРЕСКЕР №47059, остривно-затяжной станок ПЕНОФФ МС 10.060.063, МС10.064.289, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, кран мостовой электрический однобалочный опорный 64.68. №1130 г/л 5т., Медная катанка, эмульсия универсальный концентрат -JUNOPOL ZD 560, растворитель 646, плотно нетканое термо скреплённое, ВО бактерицид, ES пеногаситель, ОН присадка, система искусственного освещения</p> | 12 | - | 11 | - | 1 | 11 | - | - | 10 | - | - | - | - | 1 | 11 | - |
| 657 | <p>Рабочее место волоочильщика цветных металлов: Линия двойной скрутки Д801, линия многониточного волочения ММН121/РМ201/РР100/СНН631, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, тележка гидравлическая, Медная катанка, эмульсия универсальный концентрат -JUNOPOL ZD 560, растворитель 646, плотно нетканое термо скреплённое, ВО бактерицид, ES пеногаситель, ОН присадка, система искусственного освещения</p> | 3 | - | 11 | - | - | 11 | - | - | 11 | - | - | - | - | 1 | 11 | - |
| 658 | <p>Рабочее место гудильщика проволоки: Линия лужения ТЕСНОСАВЛЕ, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, тележка гидравлическая, Медь, 3% раствор серной кислоты, олово</p> | 3 | - | 11 | - | - | 11 | - | - | 5,5 | - | - | - | - | 11 | - | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|----|---|----|----|----|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|---|
| 659 | Рабочее место лудильщика проволоки; Линия нанесения адгезива, мерительный инструмент, слесарный инструмент, технологический инструмент, тележка гидравлическая, Медь, растворитель метилизобутилкетон, Клей Хемосил 411 (256), грунт Хемосил 211, 3% раствор серной кислоты, олово | 5 | - | 11 | - | - | - | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 | - | 11 | - |
| 660 | Рабочее место резчика бумаги, картона и целлюлозы; Бумагорезательный станок МРБ02-00 (машина резательная бобинная), кран мостовой электрический однобалочный двухпролетный подвесной 24-56053 №12 г/л 5т, № 10 г/л 5т, Бумага кабельная, бумага трансформаторная | 3 | - | - | - | 11 | 11 | 11 | - | 5,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 | - |
| 661 | Рабочее место наладчика ускорителей заряженных частиц; Ускорительная установка ЭПВ-8, кран мостовой электрический однобалочный опорный 64.68 №1129, 1130 г/л 5т., Жила изолированная (пространственно-шитый полиэтилен), элегаз-серафторб, бензин Б-70(гапаша), спирт этиловой ректификат (питьевой), бязь отбеленная, сжатый воздух, кислота азотная концентрированная, кислота ортофосфорная, гекаборидлантановая таблетка, система искусственного освещения | 4 | 662А, 663А | 1 | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8 | 12 | - |
| 664 | Рабочее место начальника участка; ПЭВМ | 1 | - | - | - | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Участок по изготовлению фильер

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|------|----|---|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|
| 665 | Рабочее место изготовителя фильера: Машина высокоскоростная шлифовальная ЕТС-1/НГ №041694, машина высокоскоростная для калибровки проволокой НГМ-21. №041695, машина для обработки фильера USP-1/Г. № 041696, пресс гидравлический для мастеровских КИМР 30М. №041796, микроскоп бинокулярный стереоскопический SZM 2. № 041701, профилометр ЕМ 10 № 041711, станок остроильно-затяжной №041469, станок Довженко №04801, наждачный станок, Керосин (растворитель), вата, садовый вар, алмазный порошок, ветошь, бамбуковые палочки, фильеры, система искусственного освещения | 4 | 666А | 11 | - | 11 | 10 | - | - | 6 | - | - | - | - | - | 3 | 11 | 11 |
| 667 | Рабочее место электроэрозиониста: ПЭВМ, станок электроэрозионный АГЕСУТ №042626, Кислота ортофосфорная, ветошь, стальные заготовки, вода дистиллированная, сталь, латунь, смола в гранулах | 1 | - | 1 | - | - | 8 | - | - | - | 8 | - | - | - | - | - | 8 | - |

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Овсянников Олег Васильевич

(ф.и.о.)

31 ДЕН 2019
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела охраны труда

(должность)

(подпись)

Заводчикова Надежда Александровна

(ф.и.о.)

31 ДЕН 2019
(дата)

Заместитель генерального директора по персоналу и социальным вопросам

(должность)

(подпись)

Погодаева Анастасия Юрьевна

(ф.и.о.)

31 ДЕН 2019
(дата)

Главный механик

(должность)

(подпись)

Десятов Максим Александрович

(ф.и.о.)

31 ДЕН 2019
(дата)

Главный энергетик

(должность)

(подпись)

Пашенко Андрей Геннадьевич

(ф.и.о.)

31 ДЕН 2019
(дата)

Главный технолог

(должность)

(подпись)

Студеникин Николай Александрович

(Ф.И.О.)

31 ДЕК 2019

(Дата)

Председатель ПК ППО АО «РОССКАТ»

(должность)

(подпись)

Денисова Наталья Сергеевна

(Ф.И.О.)

31 ДЕК 2019

(Дата)

Начальник отдела заработной платы и расчета с персоналом

(должность)

(подпись)

Пряткова Светлана Юрьевна

(Ф.И.О.)

31 ДЕК 2019

(Дата)

Начальник отдела организации труда и заработной платы

(должность)

(подпись)

Домнина Татьяна Анатольевна

(Ф.И.О.)

31 ДЕК 2019

(Дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

инженер-лаборант 1 кат. - эксперт по проведению СОУТ

(должность)

(подпись)

Плетнев Владимир Сергеевич

(Ф.И.О.)

25 ИЮН 2019

(Дата)